

TECHNOTOOLS ITALIA S.R.L.

29027 GARIGA DI PODENZANO (PC)

VIA ENRICO MATTEI, 3

TEL. +39/0523 524239

FAX. +39/0523 524161

E-MAIL info@technotoolsitalia.it

WEB: www.technotoolsitalia.it



TECHNOTOOLS ITALIA

STUDIO - PROGETTAZIONE - COSTRUZIONE

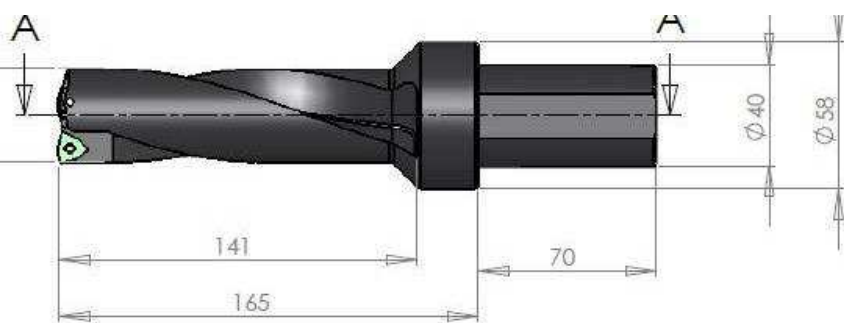
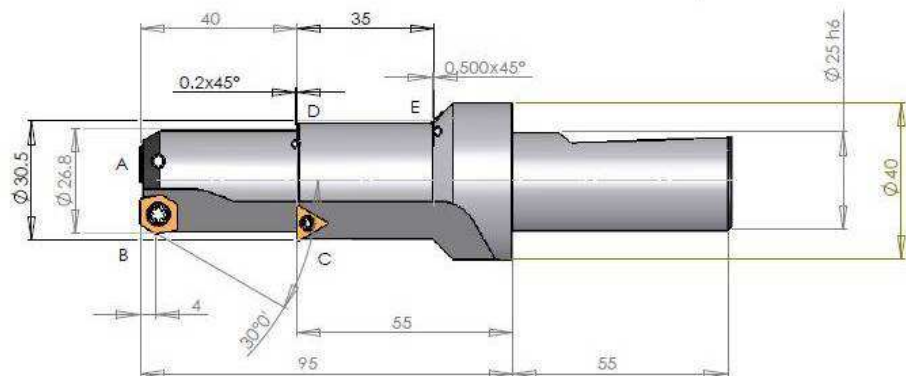
UTENSILI SPECIALI E ATTREZZATURE

L'AZIENDA

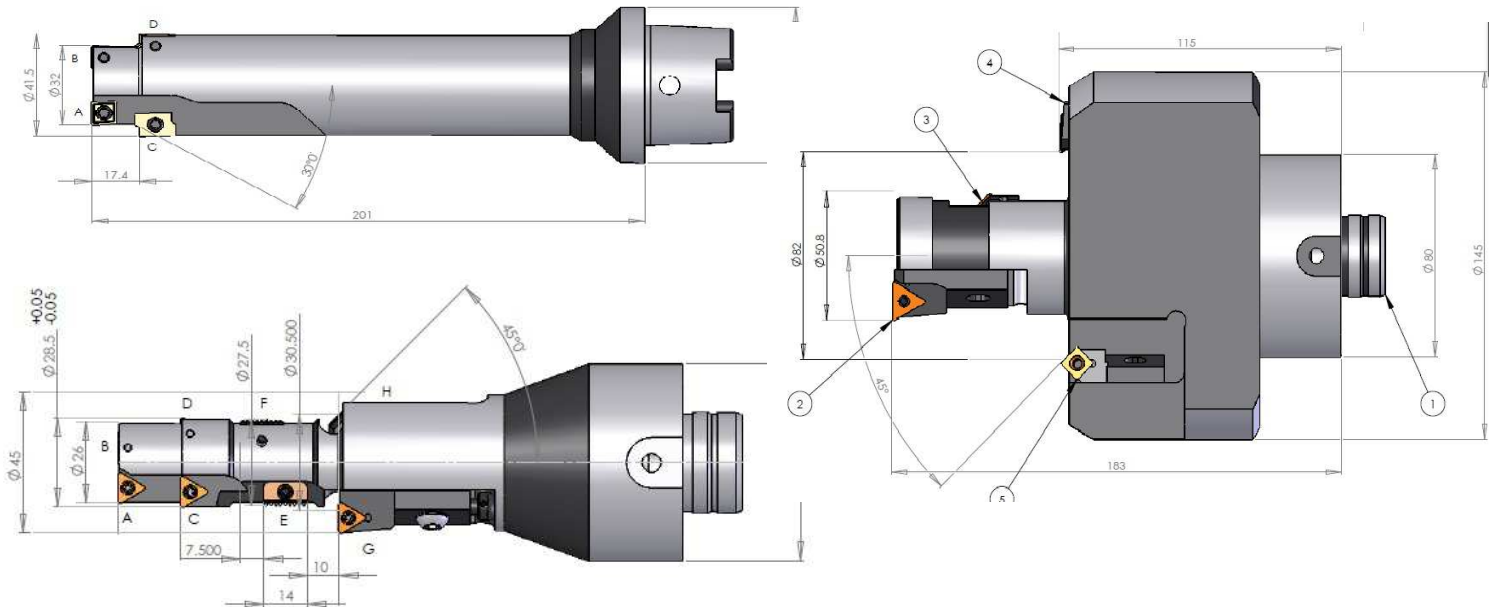
Technotools è un'azienda *leader* nel settore della progettazione e costruzione di utensili speciali con una consolidata esperienza nel campo delle lavorazioni meccaniche di precisione. Il nostro obiettivo è quello di contribuire in maniera determinante al miglioramento dei tempi e dei metodi di lavoro delle aziende che producono grandi e piccole serie di componenti su centri di lavoro, linee transfer e torni. Sviluppiamo soluzioni e tecnologie per la tornitura, barenatura, foratura e fresatura fornendo studi personalizzati e utensili speciali dedicati. Collaboriamo con le più grandi aziende italiane ed europee nel settore dell'oleodinamica, automotive, trasmissioni e riduttori ma anche con piccole e medie imprese in tutti i settori della meccanica.

I NOSTRI PRODOTTI

PUNTE SPECIALI



BARENI SPECIALI

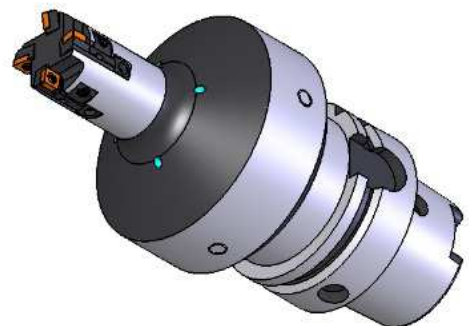
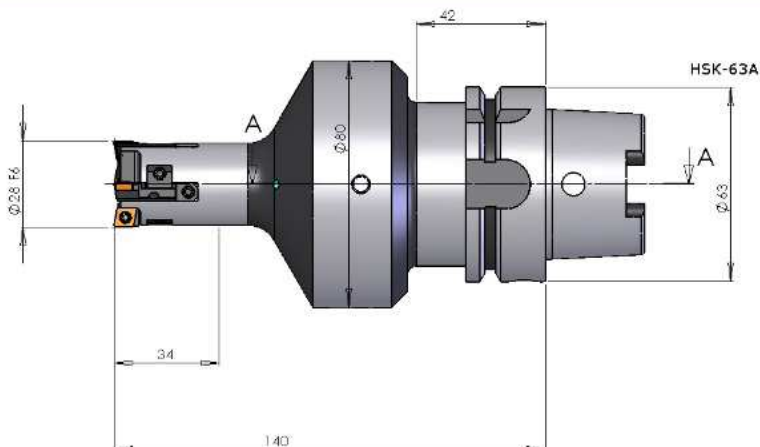


SPEED TOOLS® Utensili di finitura ad alta velocità

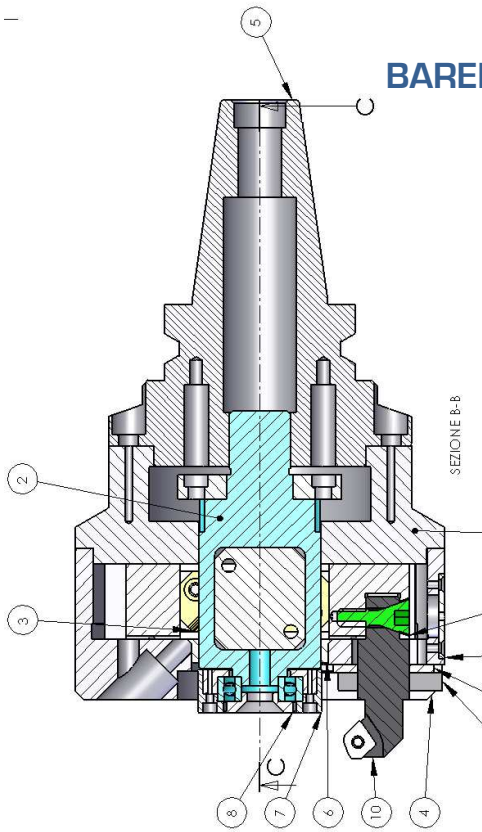
Questa soluzione venne progettata per affrontare le problematiche durante la lavorazione di finitura delle sedi ingranaggi su corpi pompa in ghisa, successivamente visti i risultati ottenuti venne ampliato a tutte le lavorazioni di alesatura su componenti in ghisa e alluminio anche in presenza di taglio interrotto. Oggi questa soluzione è adottata dalle maggiori aziende operanti nei settori oleodinamico, automotive, motoriduttori e componenti idraulici.

DATI TECNICI:

I nostri SPEED TOOLS sono composti da un sistema multitagliente di cartucce speciali regolabili assialmente e radialmente. Il numero di taglienti varia in base al diametro di lavoro e al tipo di materiale. Vengono utilizzati inserti in CBN per le lavorazioni di ghisa grigia e in PCD per particolari in alluminio. Il vantaggio con questo tipo di soluzione si riscontrano in un significativo miglioramento del tempo ciclo di lavoro, garantendo una *velocità minima* di taglio di circa 1000 M/min con un avanzamento di 0,1 mm per tagliente. Il valore di finitura ottenuto è pari ad una *RA 0,4* con una tolleranza compresa nei 0,015 mm



BARENI AD ESPANSIONE (FEED OUT)



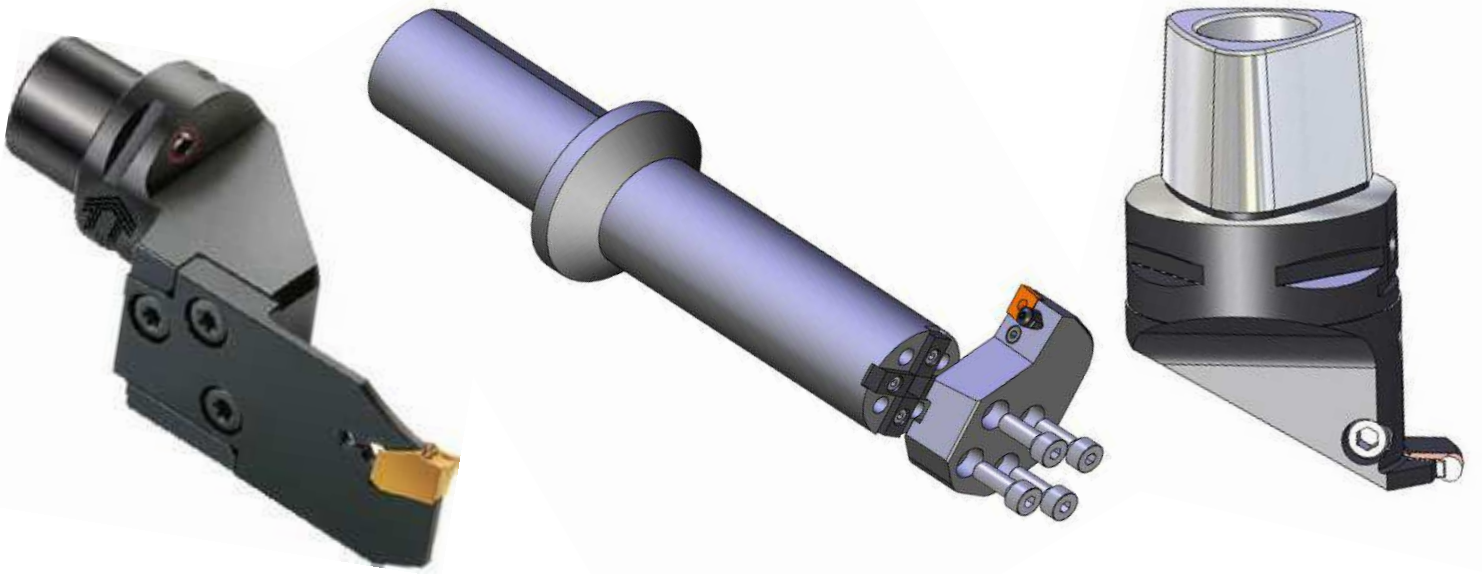
FRESE IN MDI - FORA FILETTA SMUSSA FRESE SPECIALI SAGOMATE IN MDI



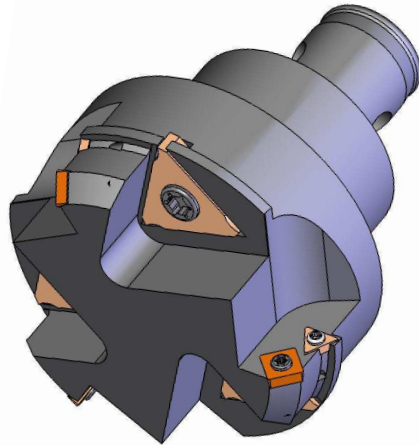
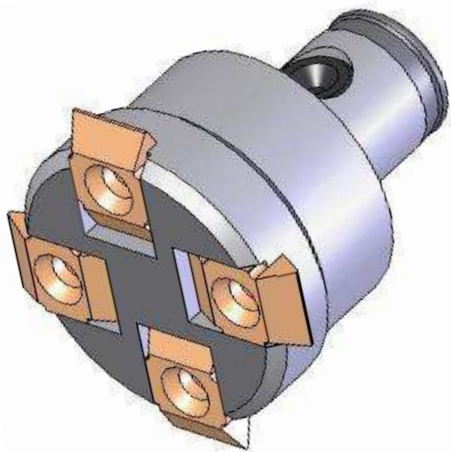
INSERTI SPECIALI



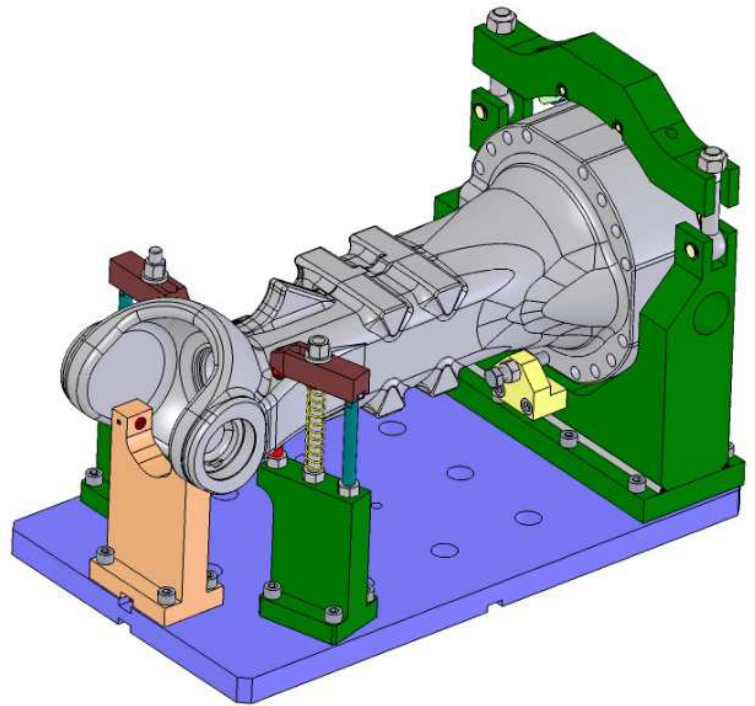
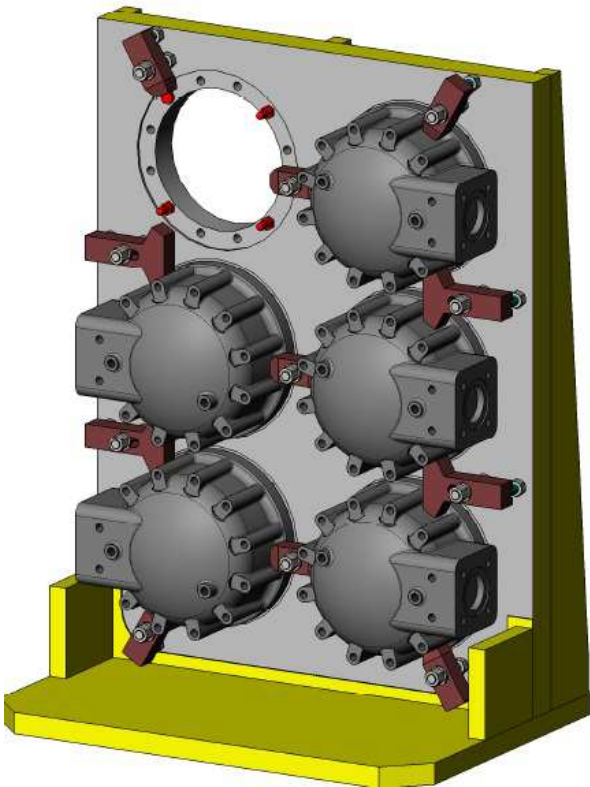
UTENSILI PER TORNITURA



FRESE SPECIALI



ATTREZZATURE



QUALITA' CERTIFICATA

Tutti i nostri prodotti sono certificati e garantiti a norme ISO, la qualità del prodotto è uno dei nostri obiettivi principali e questo fa sì che Technotools sia riconosciuta tra le prime aziende italiane del settore in termini di qualità e tecnologia nello studio e progettazione di utensili speciali a bloccaggio meccanico. L'ufficio tecnico sviluppa progetti sulle richieste e sulle esigenze del cliente con software in 3D di ultima generazione. Simulando la lavorazione e la condizione di impiego dell'utensile riusciamo a garantirne la produttività dello stesso, il tempo ciclo e la vita dell'utensile, fornendo al cliente tutte le informazioni per l'impiego con tempi e avanzamenti. Tutto il processo produttivo viene svolto all'interno dell'azienda, dal semilavorato alla produzione. Ogni utensile viene trattato termicamente, rettificato, bilanciato, e sottoposto ad un rigoroso collaudo prima di essere inviato al cliente.

